



ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

ЕДНОКОМПОНЕНТНО ПОКРИТИЕ ЗА КОРОЗИОННА ЗАЩИТА С НИСКО СЪДЪРЖАНИЕ НА РАЗТВОРИТЕЛИ НА ОСНОВАТА НА СИНТЕТИЧНА СМОЛА.

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid е универсален грунд и финално покритие за метал. Ниско съдържание на разтворители съгласно Директивата за защитни покрития на Немската асоциация за индустриални бои (VdL-RL 04).

УПОТРЕБА

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid може да се използва само от професионалисти с необходимият опит. Цветно, бързотвърдяващо покритие за корозионна защита на стоманени конструкции, съдържащо пигменти за корозионна защита. Подходящо за полагане в цехове.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

- Много бързо спира да лепне и напълно изсъхва, дори и при ниски температури
- Може да се полага като еднослойна система в дебелина на сухия филм от 80 - 160 µm
- Съдържание на VOC (ЛОС) около 320 g/l
- Икономично

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	250 kg, 30 kg и 12.5 kg нето
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l и 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l и 25 l
Външен вид / Цвят	RAL-цветове	Възможни са леки разлики в цвета поради характеристиките на суровините.
Срок на годност	2 години	
Условия на съхранение	В оригинални запечатани опаковки на хладно и сухо място.	
Плътност	~1.55 kg/l	
Съдържание на твърдо вещество	~65 % по обем ~81 % по маса	

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Химична устойчивост Покритието е устойчиво на атмосферно влияние.

Работна температура Суха горещина до макс. +100 °C

ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи

Стомана:

При излагане на атмосферно влияние:

1 - 2 x SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid може да се припокрива с еднокомпонентни покрития на базата на синтетична смола напр. SikaCor®-6630 High Solid или Sika® CorroTop NEW.

Продуктите **не са** подходящи за повърхности, които ще се потапят под вода.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Разредител

Sika® Thinner S

При необходимост от лека промяна на вискозитета, може да се добави макс. 3 % Sika® Thinner S (при бавно разбъркване) .

Разход

Теоретичен разход на материал/VOC без загуби при средна дебелина на сухия филм:

Дебелина на сухия филм 80 µm

Дебелина на мокрия филм 120 µm

Разход ~0.190 kg/m²

VOC ~36.2 g/m²

Температура на продукта

Мин. +5 °C

Относителна влажност на въздуха

Макс. 85 %, като температурата на повърхността трябва да бъде значително по-висока от точката на оросяване, тя трябва да е поне 3 K над точката на оросяване.

Температура на основата

Мин. +5 °C

Степен на изсъхване 6

Степен на изсъхване 1 (сух на докосване)

	Дебелина на сухия филм 80 µm	Дебелина на сухия филм 120 µm	Дебелина на сухия филм 160 µm	(ISO 9117-5)
+5 °C след	80 мин.	100 мин.	160 мин.	
+20 °C след	40 мин.	50 мин.	80 мин.	
+40 °C след	15 мин.	20 мин.	30 мин.	
+80 °C след	5 мин.	7 мин.	10 мин.	

Степен на изсъхване 6 (Може да се припокрива)

	Дебелина на сухия филм 80 µm	Дебелина на сухия филм 120 µm	Дебелина на сухия филм 160 µm	(ISO 9117-5)
+5 °C след	8 часа	10 часа	12 часа	
+20 °C след	4 часа	4.5 часа	5 часа	
+40 °C след	1.5 часа	2 часа	3 часа	
+80 °C след	45 мин.	1 час	1.5 часа	

Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid може да се припокрива със същия материал след достигане на степен на изсъхване 6.

Време за изсъхване

Време за окончателно изсъхване

В зависимост от дебелината на слоя и температурата материала втвърдява напълно в рамките на 7-14 дни.

ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Стомана:

Бластиращо почистване до Sa 2½ съгласно ISO 12944-4.

Без наличие на замърсявания, масла и смазки.

СМЕСВАНЕ

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid се доставя готов за употреба; разбъркайте добре преди употреба.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Метода на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху външният вид на покритието. При полагане, чрез пръскане се постигат най-добрите резултати. Посочената дебелина на сухия филм се постига лесно, чрез безвъздушно пръскане. Добавянето на разтворители намалява устойчивостта на свличане и редуцира дебелината на получения филм. В случай на полагане с четка или валик, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за постигането на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа конструкция, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа дали, чрез избраният метод на полагане постигате желаните резултати.

С четка или валик

Традиционно пръскане под високо налягане:

- Размер на дюзата 1.5 - 2.0 mm

Безвъздушно пръскане:

- Налягане мин. 180 бара
- Размер на дюзата 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

SikaCor® Cleaner

ДАННИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно ЕУ Директивата 2004/42/СЕ, максималното позволено съдържание на VOC в готовия за употреба продукт (продукт категория IIA / i тип Sb) е 500 g/l (Ограничения за 2010).

Максималното съдържание в готовия за употреба SikaCor® Steel Protect VHS Rapid е < 500 g/l VOC.

ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247
1517 София
Телефон: +359 2 942 4590
Факс: +359 2 942 4591
www.sika.bg



Лист с технически данни
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid
Юни 2019, Редакция 03.01
020601000050000006

SikaCorSteelProtectVHSRapid-bg-BG-(06-2019)-3-1.pdf

