

# ЛИСТ С ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

## SikaCor® EG-5

### 2-КОМПОНЕНТНО АУ-PUR ФИНИШНО ПОКРИТИЕ

#### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

SikaCor® EG-5 е 2-компонентно акрил-полиуретаново финашно покритие.

Чрез добавянето на 1 % по маса SikaCor® PUR Accelerator (погледнете техническите данни за повече информация) може да се постигне бързо изсъхване на покритието.

#### УПОТРЕБА

SikaCor® EG-5 може да се използва само от професионалисти с необходимия опит.

В комбинация с 2-компонентен грунд и междинни слоеве от гамата SikaCor® и Sika® Permacor® намира приложение, като дълготрайна и надеждна корозионна защита на стоманени конструкции. Подходящ е също и за метални повърхности контактуващи с вода.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕДИМСТВА

Комбиниран с 2-компонентен епоксиден грунд и междинни покрития:

- Много добри качества, като корозионна защита
- Отлична устойчивост на химикали и атмосферно въздействие и стабилност на цвета.
- Твърдо еластична до твърда, но не крехка
- До голяма степен не чувствителна към удър и шокони натоварвания

#### ОДОБРЕНИЯ / СТАНДАРТИ

- Одобрен съгласно немския стандарт 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', стр. 87 и стр. 94.
- В комбинация със SikaCor® PUR Accelerator, SikaCor® EG-5 е одобрен съгласно немския стандарт 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', стр. 97.

#### ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

Опаковка	SikaCor® EG-5	30 kg и 10 kg нето
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l и 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l и 25 l
Външен вид / Цвят	RAL и NCS цветове	
Срок на годност	2 години	
Условия на съхранение	В оригинални, запечатани опаковки на хладно и сухо място.	
Плътност	~1.3 kg/l	
Съдържание на твърдо вещество	~61 % по обем	
	~74 % по маса	

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Химична устойчивост	Атмосферно влияние, вода, отпадни води, дим, пари на киселини и основи, масла, смазки и краткотрайно излагане на горива и разтворители.
Топлинно съпротивление	Суша горещина до + 150°C, краткотрайно до + 180°C Влажна горещина до + 50°C В случай на по-високи температури се свържете с техническия отдел на Sika.

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА СИСТЕМАТА

Системи	<u>Стомана:</u> Нанесен като финално покритие върху 2-компонентен грунд и междинни слоеве от гамата на SikaCor® и Sika® Permacor®.  <u>Готешо поцинкована стомана, неръждаема стомана и алуминий:</u> 1 x SikaCor® EG-1 или SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-5  В случай на светли цветове, може да се наложи нанасянето на втори слой от SikaCor® EG-5, за да се получи добра наситеност на цвета.
---------	---

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Съотношение на смесване	Компоненти А : В		
	По маса	90 : 10	
	По обем	7.1 : 1	
Разредител	Sika® Thinner EG При необходимост от лека промяна на вискозитета, може да се добави макс. 5% Sika® Thinner EG.		
Разход	Теоретичен разход на материал / VOC без загуби за средна дебелина на сухия филм:		
	Дебелина на сухия филм	60 µm	80 µm
	Дебелина на мокрия филм	100 µm	130 µm
	Разход	~0.130 kg/m <sup>2</sup>	~0.170 kg/m <sup>2</sup>
	VOC	~33.2 g/m <sup>2</sup>	~44.3 g/m <sup>2</sup>
Температура на продукта	Мин. + 5°C		
Относителна влажност на въздуха	Макс. 85 %, като температурата на повърхността трябва да бъде значително по-висока от точката на оросяване, тя трябва да е поне 3 K над точката на оросяване. Повърхността трябва да бъде суха и без наличие на лед.		
Температура на основата	Мин. + 5°C 0°C ако се добави SikaCor® PUR Accelerator		
Време за обработка	При + 10°C	~7 ч	~5 ч *
	При + 20°C	~5 ч	~3 ч *
	При + 30°C	~4 ч	~2 ч *
	* При добавяне на 1 % м.ч. SikaCor® PUR Accelerator		

	Дебелина на сухия филм 80 µm
+ 5°C след	21 ч
+ 10°C след	18 ч
+ 20°C след	14 ч
+ 40°C след	3 ч
+ 80°C след	45 минути

При добавяне на 1 % м.ч. SikaCor® PUR Accelerator:

	Дебелина на сухия филм 80 µm
0°C след	52 ч
+ 5°C след	18 ч
+ 10°C след	13 ч
+ 20°C след	5 ч

**Време на изчакване / Нанасяне на следващ слой**

Мин. до достигане на степен на изсъхване 6  
 Макс. неограничено  
 Преди нанасяне на последващи слоеве всички замърсявания по повърхността трябва да бъдат почистени.

**Време за изсъхване**

**Време за окончателно изсъхване**  
 В зависимост от дебелината на слоя и температурата, пълно втвърдяване на материала се постига след 1 - 2 седмици. Изпитвания на изпълнената защитна система може да се провеждат след окончателното й изсъхване.

**ИНСТРУКЦИИ ЗА НАНАСЯНЕ**

**ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА**

Стомана:

Бластиращо почистване до Sa 2 ½ съгласно ISO 12944-4.

Без наличие на замърсявания, масла и смазки.

Горещо поцинкована стомана, неръждаема стомана и алуминий:

Без наличие на замърсявания, масла, смазки и корозионни продукти.

В случай на излагане на системата на постоянен конденз, повърхностите трябва да се почистят с леко бластиране, като се използва неметални абразивни частици.

Върху замърсени повърхности, напр. поцинковани или грундиран участъци, препоръчваме почистване със SikaCor® Wash.

**СМЕСВАНЕ**

Разбъркайте щателно компонент А с помощта на електрическа бъркалка (първоначално на бавна скорост, след това повишете оборотите до около 300 об./мин.). Внимателно добавете комп. В и разбъркайте двата компонента щателно (обърнете внимание на стените и дъното на контейнера). Разбърквайте в продължение на 3 минути до получаване на еднородна смес. Прехвърлете смесения материал в чист контейнер и разбъркайте за кратко отново, така както е описано по горе. По време на смесването и работата с материала винаги носете защитни очила, подходящи ръкавици и защитни дрехи.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

Метода на нанасяне оказва основно влияние върху постигането на равномерна дебелина и върху външният вид на покритието. При полагане, чрез пръскане се постигат най-добрите резултати. Посочената дебелина на сухия филм се постига лесно, чрез безвъздушно пръскане. Добавянето на разтворители намалява устойчивостта на свличане и редуцира дебелината на получения филм. В случай на полагане с четка или валик, може да е необходимо нанасянето на допълнителен слой за постигането на необходимата дебелина на покритието, в зависимост от типа конструкция, условията на обекта, цвета и др. Преди пристъпване към изпълнение на обекта, нанасянето на материала на пробен участък ще ви даде ясна представа дали, чрез избрания метод на полагане постигате желаните резултати.

С четка или валик

Стандартно пръскане под високо налягане:

- Размер на дюзата 1.5 - 2.5 mm
- Налягане 3 - 5 бара
- Маслен и воден сепаратор са задължителни

Безвъздушно пръскане:

- Налягане мин. 180 бара
- Размер на дюзата 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

**ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ**

SikaCor® Cleaner

Оборудването за пръскане трябва да се промие със Sika® Thinner EG преди употреба на SikaCor® EG-5.



## ДАНИИ ЗА ПРОДУКТА

Цялата информация, посочена в този Лист с технически данни, се основава на лабораторни изпитвания. Реално измерените стойности могат да се различават от посочените, поради обстоятелства извън нашия контрол.

## МЕСТНИ ОГРАНИЧЕНИЯ

Моля, имайте предвид, че в резултат на специфични местни разпоредби експлоатационните показатели на този продукт може да се различават в различните страни. За точно описание на областта на приложение, моля, консултирайте се с местното издание на Листа с технически данни.

## ЕКОЛОГИЯ, ЗДРАВЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

За информация и съвети относно безопасното транспортиране, съхранение и отвеждане на химическите продукти, моля обърнете се към информационния лист за безопасност, който съдържа физични, екологични, токсикологични и други свързани с безопасността данни.

### GISCODE: PU 50

С помощта на този код на страницата ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)) може да се получи допълнителна информация и помощ при създаването на инструкции за безопасна работа.

### ДИРЕКТИВА 2004/42/ЕС - ОГРАНИЧАВАНЕ НА ЕМИСИИТЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ

Съгласно ЕУ Директивата 2004/42/СЕ, максималното позволено съдържание на VOC в готовия за употреба продукт (продукт категория IIA / j тип Sb) е 500 g/l (Ограничения за 2010).  
Максималното съдържание в готовия за употреба SikaCor® EG-5 е < 500 g/l VOC.

## ПРАВНА ИНФОРМАЦИЯ

Информацията и по-специално препоръките за приложение и използване на продуктите на Сика, са предоставени добронамерено и се основават на текущите ни познания и опит при правилно съхранение, боравене и използване в нормални условия в съответствие с нашите препоръки. На практика разликите в материалите, основите и действителните условия на обекта са такива, че не може да се гарантира пригодността за определена цел, нито да възникнат законови задължения, както от настоящата информация, така и от предоставени писмени препоръки или други съвети. Потребителят е длъжен да провери пригодността на продукта към поставените изисквания и цели. Сика запазва правото си да променя характеристиките на своите продукти. Правата на собственост на трети страни трябва да бъдат спазвани. Всички поръчки се приемат съгласно нашите текущи условия на продажба и доставка. Потребителите са длъжни винаги да правят справка с последното издание на местния Лист с технически данни за съответния продукт, копия от който се предоставят по заявка. В зависимост от местните закони и наредби е възможно е да се наложи адаптиране на представения по-горе отказ от отговорност. Всяка промяна може да бъде реализирана само с разрешение на Корпоративния юридически отдел на Сика в Баар.

### Сика България ЕООД

бул. Ботевградско шосе 247  
1517 София  
Телефон: +359 2 942 4590  
Факс: +359 2 942 4591  
[www.sika.bg](http://www.sika.bg)



Лист с технически данни  
SikaCor® EG-5  
Май 2019, Редакция 04.01  
020602000040000004

SikaCorEG-5-bg-BG-(05-2019)-4-1.pdf